

GLOBAL S

05.07.05/7.10.07/09.YY.08/12.YY.10





柔性配置

丰富选项包		05.07.05	07.10.07	09.YY.08	12.YY.10
SCANNING	Compass	×	×	×	×
	Scan Pilot	●	●	●	●
PRODUCTIVITY	Fly 2 Mode	●	●	●	●
ACCURACY	X.μ (18-24℃)	◐	◐	◐	◐
	Ultra (19-21℃)	×	×	×	×
EnW	Enhanced Weight (承重 3 吨)	×	×	○	○
	Enhanced Weight (承重 3 吨)	×	×	○	○
SF	Bellow	○	○	○	○
	Cabin	○	○	○	○
	Active Damping	○	○	○	○
	XT Range (16-26℃)	●	○	○	○
	SF Range (15-30℃)	×	×	×	×
ECO	ECO Mode	●	●	●	●
	ECO + Mode	○	○	○	○
SAFETY	Safety Laser Scanner	○	○	○	○
UX	UX Granite	●	●	●	●
	Message Light	○	○	○	○
	RFID System	○	○	○	○
	Skirt Cover	×	×	○	○
	Motorized Workstation	○	○	○	○
CONNECTIVITY	SMART Quality	○	○	○	○
	PULSE	○	○	○	○
MULTI PURPOSE	Multi Sensor	○	○	○	○
	Flexible Fixture	○	○	○	○
	Customized Fixture	○	○	○	○
	Loading/Unload System	×	×	○	○
	PUP System	○	○	○	○
	Automation(Robot) System	○	○	○	○

● 标准配置

○ 可选选项

◐ 可选选项，需搭配指定扫描测头

× 不可选

GLOBAL S 05.07.05 性能指标

性能指标依据 ISO 10360-2:2009, ISO 10360-5:2010 和 ISO 10360-4:2000 [E₀/E₁₅₀, P_{F_{TU}}, R₀, THP (μm); L (mm); t (s)]

测头配置	最大允许误差 (MPE)			最大允许重复误差 (MPL)
	E0/E150	PFTU	THP/t	R0

18 - 22 °C

HP-T,HP-TM	2.1 + 2.8L/1000	2.1	-	2.1
HP-THD	1.9 + 2.8L/1000	1.9	-	1.9
HP-S-X1/HP-S-X3	1.6 + 2.8L/1000	1.6	2.3/45	1.4

18 - 24 °C

HP-S-X1/HP-S-X3 with X.u kit	1.4 + 2.8L/1000	1.4	2.3/45	1.2
------------------------------	-----------------	-----	--------	-----

16 - 26 °C

HP-T,HP-TM	2.2 + 4.5L/1000	2.1	-	2.1
HP-THD	1.9 + 4.5L/1000	1.9	-	1.9
HP-S-X1/HP-S-X3	1.7 + 4.5L/1000	1.6	2.3/45	1.4
HP-S-X1/HP-S-X3 with X.u kit	1.7 + 4.5L/1000	1.4	2.3/45	1.2

动态性能

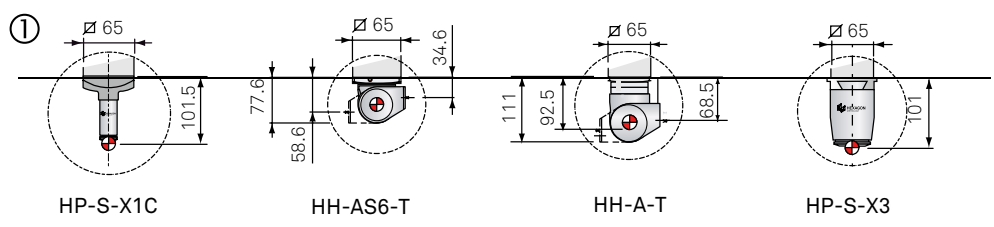
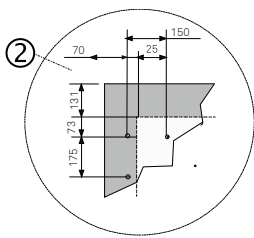
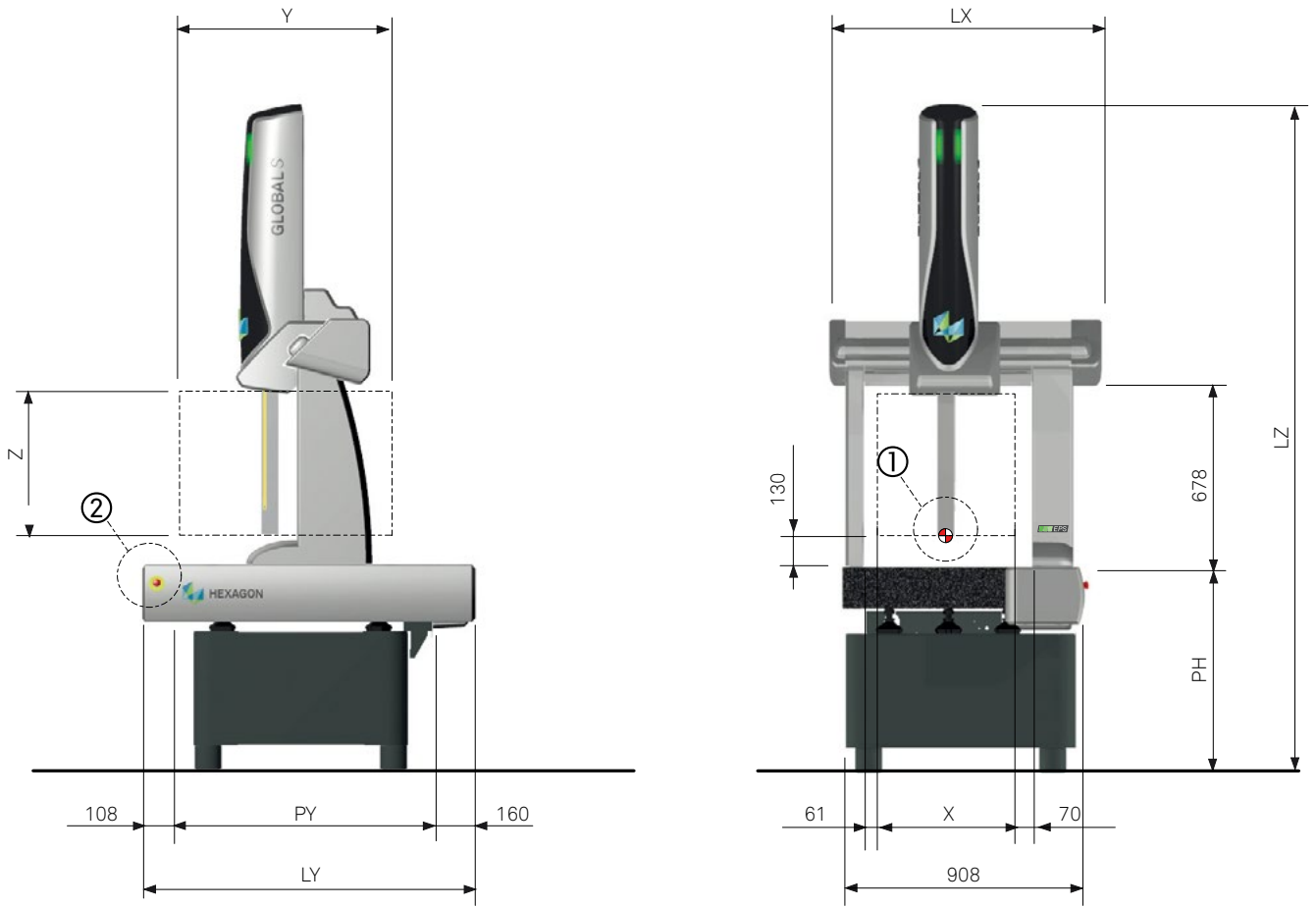
最大三维速度	516 mm/s
最大三维加速度	1700 mm/s ²
最大扫描速率	300 mm/s

性能测试时测头配置

HP-T/HP-TM/HP-THD	标准测力, 探针长度 10 mm, 探针直径 4 mm
HP-S-X1S/HP-S-X1H/HP-X1C	探针长度 50 mm, 探针直径 5 mm
HP-S-X3	探针长度 60 mm, 针尖直径 5 mm

性能指标在以下条件下有效	标准温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度
环境温度	18 °C - 22 °C	18 °C - 24 °C	16 °C - 26 °C
最大温度变化	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 5 °C/24h
最大温度梯度	1 °C/m	1 °C/m	1 °C/m

GLOBAL S 05.07.05 系列尺寸数据



型号	行程范围 (mm)			外形尺寸 (mm)			工作平台 (mm)		被测零件最大重量 (kg)	机器重量 (kg)
	X	Y	Z	LX	LY	LZ	PH	PY		
05.07.05	500	700	500	1024	1455	2540	800	1190	230	625

GLOBAL S 07.10.07 性能指标

性能指标依据 ISO 10360-2:2009, ISO 10360-5:2010 和 ISO 10360-4:2000 [E₀/E₁₅₀, P_{FTU}, R₀, THP (μm); L (mm); t (s)]

测头配置	最大允许误差 (MPE)			最大允许重复误差 (MPL)
	E0/E150	PFTU	THP/t	R0

18 - 22 °C

HP-T,HP-TM	2.1 + 2.8L/1000	2.1	-	2.1
HP-THD	1.9 + 2.8L/1000	1.9	-	1.9
HP-S-X1/HP-S-X3	1.6 + 2.8L/1000	1.6	2.3/45	1.4

18 - 24 °C

HP-S-X1/HP-S-X3 with X.u kit	1.4 + 2.8L/1000	1.4	2.3/45	1.2
------------------------------	-----------------	-----	--------	-----

16 - 26 °C

HP-T,HP-TM	2.2 + 4.0L/1000	2.1	-	2.1
HP-THD	1.9 + 4.0L/1000	1.9	-	1.9
HP-S-X1/HP-S-X3	1.7 + 4.0L/1000	1.6	2.3/45	1.4
HP-S-X1/HP-S-X3 with X.u kit	1.7 + 4.0L/1000	1.4	2.3/45	1.2

动态性能

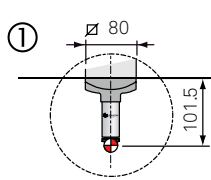
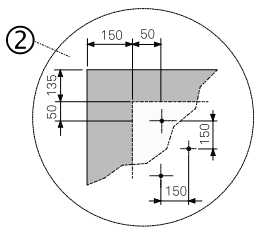
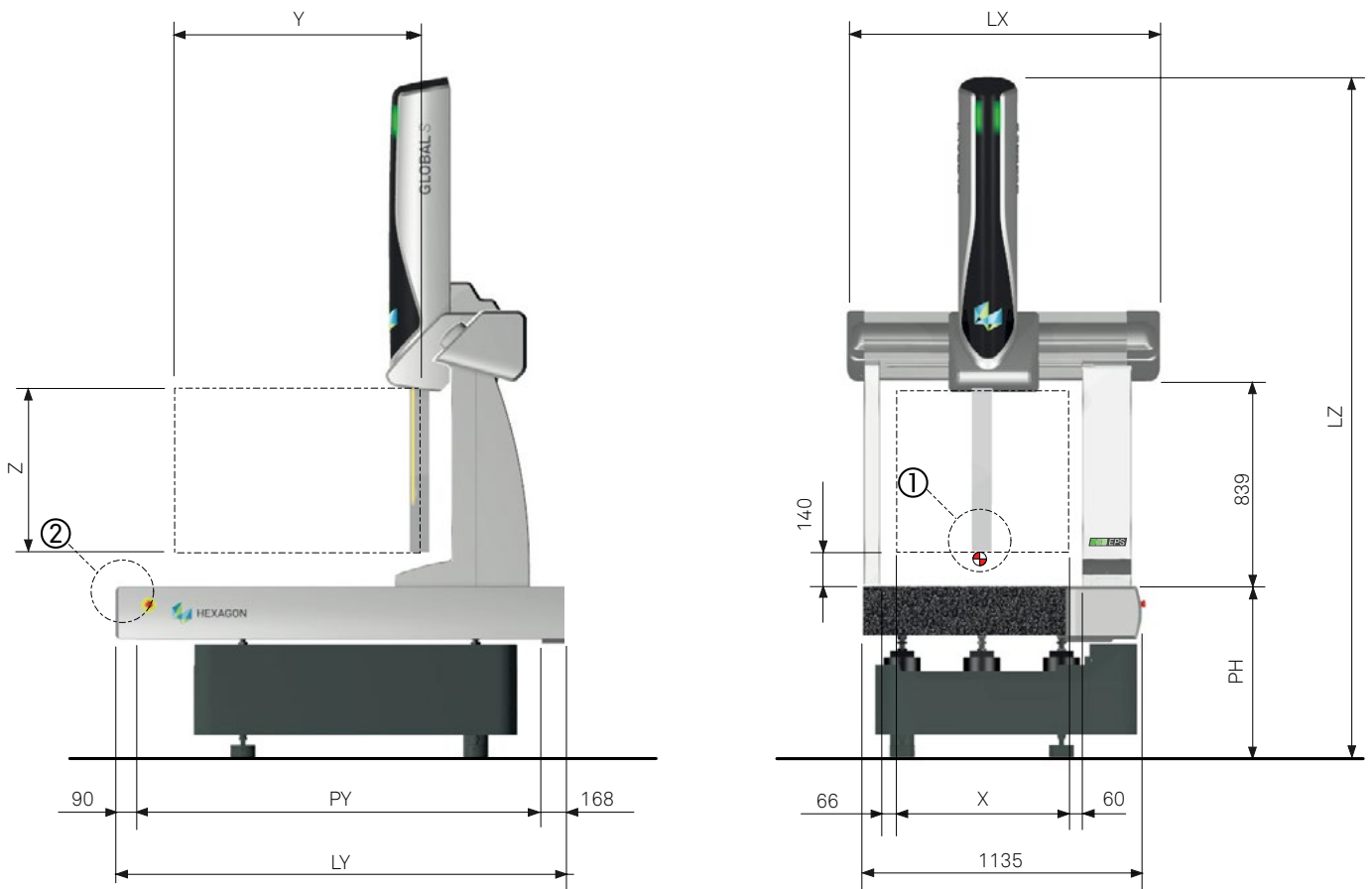
最大三维速度	516 mm/s
最大三维加速度	1700 mm/s ²
最大扫描速率	300 mm/s

性能测试时测头配置

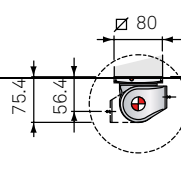
HP-T/HP-TM/HP-THD	标准测力, 探针长度 10 mm, 探针直径 4 mm
HP-S-X1S/HP-S-X1H/HP-X1C	探针长度 50 mm, 探针直径 5 mm
HP-S-X3	探针长度 60 mm, 针尖直径 5 mm

性能指标在以下条件下有效	标准温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度
环境温度	18 °C - 22 °C	18 °C - 24 °C	16 °C - 26 °C
最大温度变化	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 5 °C/24h
最大温度梯度	1 °C/m	1 °C/m	1 °C/m

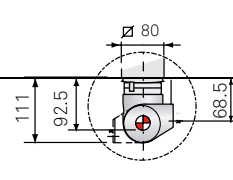
GLOBAL S 07.10.07 系列尺寸数据



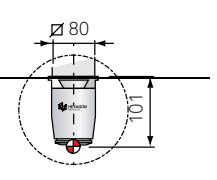
HP-S-X1C



HH-AS8-T



HH-A-T



HP-S-X3

型号	行程范围 (mm)			外形尺寸 (mm)			工作平台 (mm)		被测零件最大重量 (kg)	机器重量 (kg)
	X	Y	Z	LX	LY	LZ	PH	PY		
07.10.07	700	1000	660	1277	1908	2777	700	1650	900	1265

GLOBAL S 09.XX.08 性能指标

性能指标依据 ISO 10360-2:2009, ISO 10360-5:2010 和 ISO 10360-4:2000 [E₀/E₁₅₀, P_{FTU}, R₀, THP (μm); L (mm); t (s)]

测头配置	最大允许误差 (MPE)			最大允许重复误差 (MPL)
	E0/E150	PFTU	THP/t	R0

18 - 22 °C

HP-T,HP-TM	2.2 + 2.8L/1000	2.2	-	2.2
HP-THD	2.0 + 2.8L/1000	2.0	-	2.0
HP-S-X1/HP-S-X3/HP-S-X5	1.7 + 2.8L/1000	1.7	2.5/45	1.7

18 - 24 °C

HP-S-X1/HP-S-X3/HP-S-X5 with X.u kit	1.5 + 2.8L/1000	1.5	2.5/45	1.4
--------------------------------------	-----------------	-----	--------	-----

16 - 26 °C

HP-T,HP-TM	2.4 + 4.0L/1000	2.2	-	2.2
HP-THD	2.1 + 4.0L/1000	2.0	-	2.0
HP-S-X1/HP-S-X3/HP-S-X5	2.1 + 4.0L/1000	1.7	2.5/45	1.7
HP-S-X1/HP-S-X3/HP-S-X5 with X.u kit	2.1 + 4.0L/1000	1.5	2.5/45	1.4

动态性能

最大三维速度	516 mm/s
最大三维加速度	1700 mm/s ²
最大扫描速率	300 mm/s

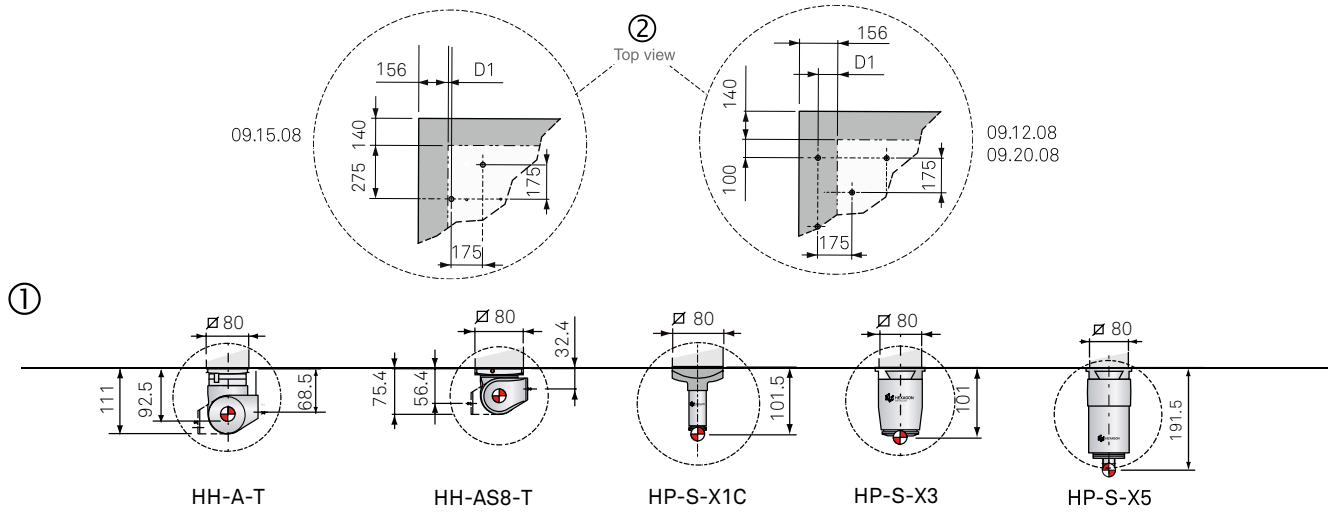
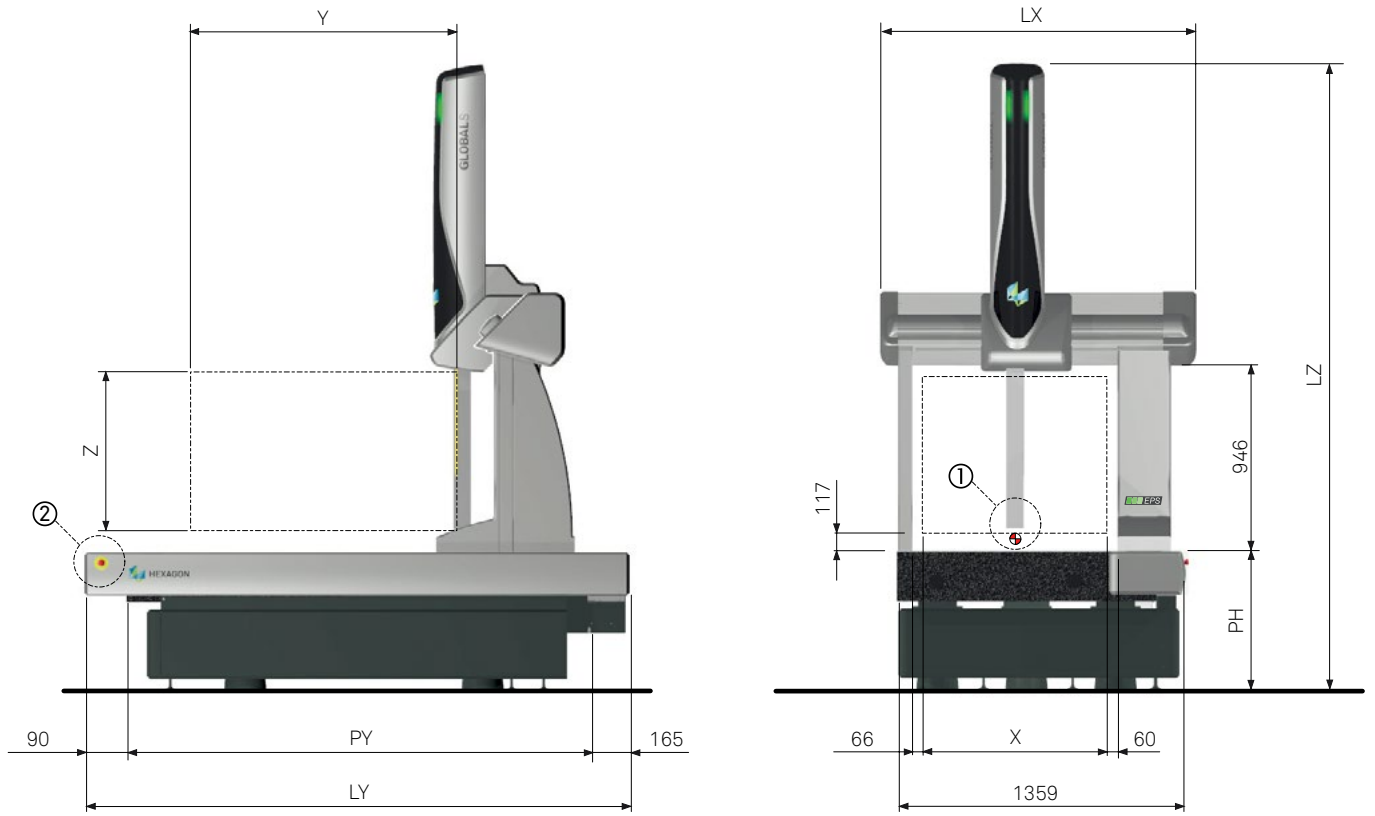
性能测试时测头配置

HP-T/HP-TM/HP-THD	标准测力, 探针长度 10 mm, 探针直径 4 mm
HP-S-X1S/HP-S-X1H/HP-X1C	探针长度 50 mm, 探针直径 5 mm
HP-S-X3	探针长度 60 mm, 针尖直径 5 mm
HP-S-X5/HP-S-X5 HD	探针长度 60 mm, 探针直径 5 mm

性能指标在以下条件下有效

性能指标在以下条件下有效	标准温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度
环境温度	18 °C - 22 °C	18 °C - 24 °C	16 °C - 26 °C
最大温度变化	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 5 °C/24h
最大温度梯度	1 °C/m	1 °C/m	1 °C/m

GLOBAL S 09.XX.08 尺寸数据



型号	行程范围 (mm)			外形尺寸 (mm)			工作平台 (mm)		台面嵌件 (mm)	被测工件最大重量 (kg)	机器重量 (kg)
	X	Y	Z ⁽¹⁾	LX	LY	LZ	PH	PY	D1		
09.12.08	900	1200	800	1477	2165	3027	700	1910	100.6	1300	1700
09.15.08	900	1500	800	1477	2465	3027	700	2210	24.4	1500	1900
09.20.08	900	2000	800	1477	2965	3027	700	2710	50.6	1800	2300

说明Z⁽¹⁾: 当配置HP-S-X5测头时, Z向行程为730mm

GLOBAL S 12.XX.10 性能指标

性能指标依据 ISO 10360-2:2009, ISO 10360-5:2010 和 ISO 10360-4:2000 [E₀/E₁₅₀, P_{F_{TU}}, R₀, THP (μm); L (mm); t (s)]

测头配置	最大允许误差 (MPE)			最大允许重复误差 (MPL)
	E0/E150	PFTU	THP/t	R0

18 - 22 °C

HP-T,HP-TM	2.6 + 2.8L/1000	2.4	-	2.6
HP-THD	2.4 + 2.8L/1000	2.2	-	2.4
HP-S-X1/HP-S-X3/HP-S-X5	2.2 + 2.8L/1000	1.8	3.3/45	1.5

18 - 24 °C

HP-S-X1/HP-S-X3/HP-S-X5 with X.u kit	2.0 + 2.8L/1000	1.8	3.3/45	1.5
--------------------------------------	-----------------	-----	--------	-----

16 - 26 °C

HP-T,HP-TM	3.1 + 5.0L/1000	2.4	-	2.6
HP-THD	2.8 + 5.0L/1000	2.2	-	2.4
HP-S-X1/HP-S-X3/HP-S-X5	2.8 + 5.0L/1000	1.8	3.3/45	1.5
HP-S-X1/HP-S-X3C/HP-S-X5 with X.u kit	2.8 + 5.0L/1000	1.8	3.3/45	1.5

动态性能

最大三维速度	430 mm/s
最大三维加速度	1000 mm/s ²
最大扫描速率	300 mm/s

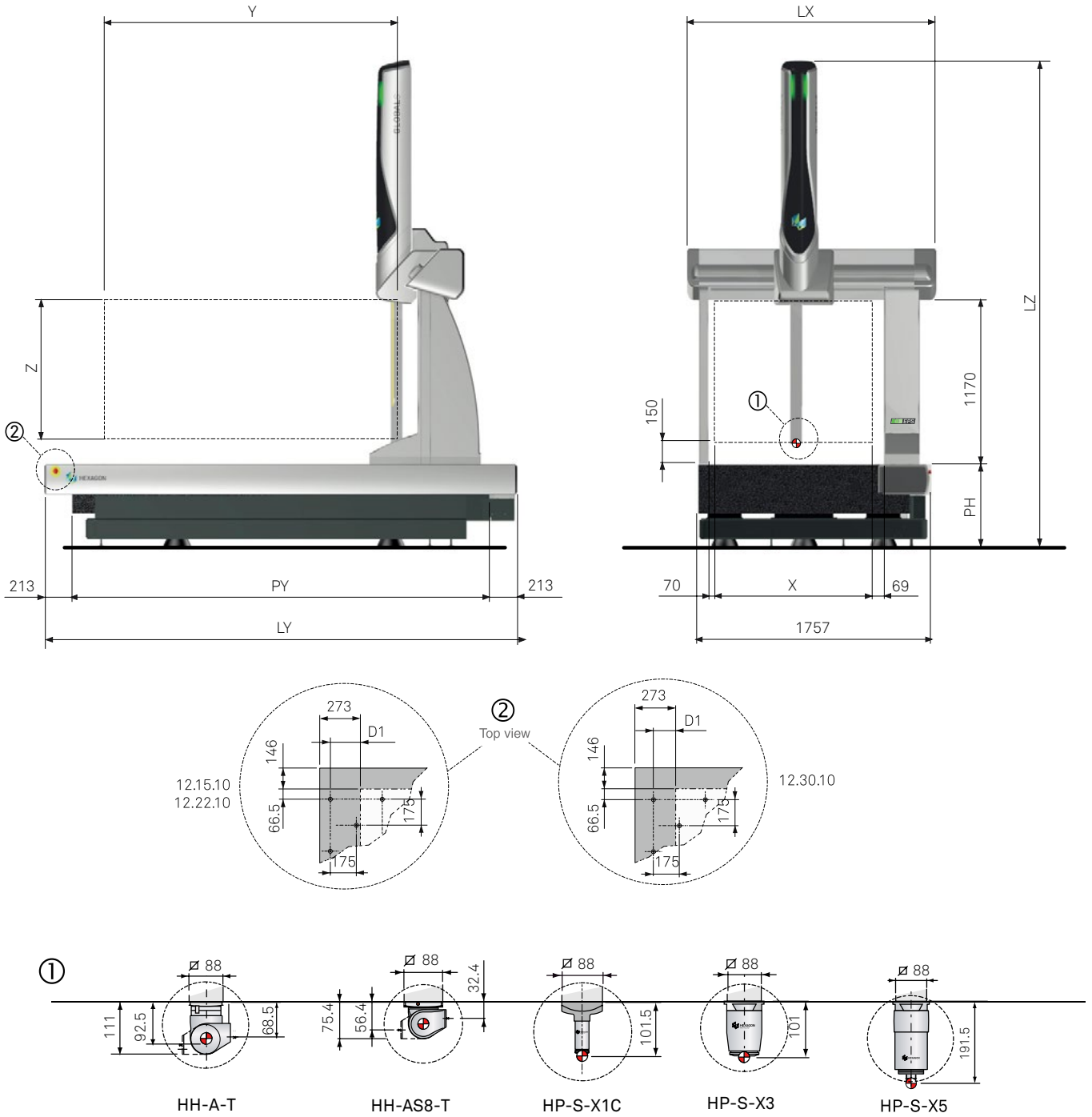
性能测试时测头配置

HP-T/HP-TM/HP-THD	标准测力, 探针长度 10 mm, 探针直径 4 mm
HP-S-X1S/HP-S-X1H/HP-X1C	探针长度 50 mm, 探针直径 5 mm
HP-S-X3	探针长度 60 mm, 针尖直径 5 mm
HP-S-X5	探针长度 60 mm, 探针直径 5 mm

性能指标在以下条件下有效

性能指标在以下条件下有效	标准温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度	拓展温度范围/梯度
环境温度	18 °C - 22 °C	18 °C - 24 °C	16 °C - 26 °C
最大温度变化	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 2 °C/24h	1 °C/h - 5 °C/24h
最大温度梯度	1 °C/m	1 °C/m	1 °C/m

GLOBAL S 12.XX.10 系列尺寸数据



型号	行程范围 (mm)			外形尺寸 (mm)			工作平台 (mm)		台面嵌件 (mm)	被测零件最大重量 (kg)	机器重量 (kg)
	X	Y	Z ⁽¹⁾	LX	LY	LZ	PH	PY	D1		
12.15.10	1200	1500	1000	1898	2905	3513	625	2480	149	1800	3850
12.22.10	1200	2200	1000	1898	3605	3488	600	3180	149	2250	5750
12.30.10	1200	3000	1000	1898	4405	3513	625	3980	24	2250	7650

说明⁽¹⁾: 当配置HP-S-X5 测头时, Z向行程为970mm

探测系统性能指标



技术特性	HH-AS-T5° 测座	HH-AS8-H2.5° 测座
分度范围	A 向 : +90° / -115° B 向 : ±180°	A 向 : +180° B 向 : ±180°
分度角度	5°	2.5°
旋转速度	90° / 2 s	90° / 2 s
定位重复性	0.5 μm	0.5 μm
最大力矩	0.6 Nm	1.7 Nm
最大加长杆	300 mm	750 mm



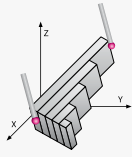
技术特性	HP-S-X1S	HP-S-X1H/HP-S-X1C	HP-S-X3	HP-S-X5
分辨率	<0.1 μm	<0.1 μm	<0.1 μm	<0.1 μm
超行程范围	所有轴 : ± 2 mm	所有轴 : ± 2 mm	所有轴 : ± 1.25 mm	所有方向 : ± 2 mm
劲度系数	1.2 N/mm	1.2 N/mm	6 N/mm	5 N/mm
探针适配	M3	M3	M5	M5
测针最大重量	20g	33g	150g	500g/650g
测针最长长度	水平 : 20 mm / 垂直 : 115mm	水平 : 100mm / 垂直 : 225mm	360mm	500 mm / 800mm



技术特性	HP-L-5.8 激光测头	HP-L-10.6 激光测头	技术特性	HP-OW-2.14 激光测头
激光	蓝色可见, 2 级, 450 nm	红色可见, 2 级, 690 nm	表面测量角度	90° ± 30°
工作距离和景深	140 ± 40 mm	170 ± 30 mm	测量范围	2mm
线宽	24, 60, 124 mm	24, 60, 124 mm	工作距离	14.1 mm
精度 (MPE)	22 μm	22 μm	横向分辨率	6μm
扫描频率	40 Hz	53 Hz	光斑直径	12μm
提供精度的温度范围	15 - 32 °C	15 - 32 °C	尺寸	L70mm; D40mm
尺寸 L x W x H	1116 x 62 x 86.5 mm	134 x 72 x 60.5 mm	重量	220g
重量	360 g - 380 g	360 g - 379 g		

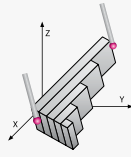
性能评定指标

MPE(E0): 长度测量最大允许误差



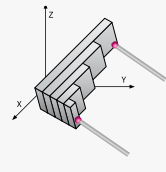
在坐标测量机的工作空间任选七个方位，每个方位测5个长度的量块，每个长度的量块点到点测量三次。测量结果应不超过给定的MPE(E0)值。

MPE(E150): 长度测量最大允许误差



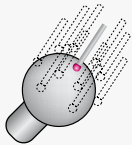
在坐标测量机XZ或YZ平面内任选2个对角线方位，每个方位测5个长度的量块，每个长度的量块测量三次，探针垂直于z轴，偏置长度为150mm。测量结果应不超过给定的MPE(E150)值。

MPL(R0): 重复精度最大允许误差



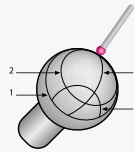
通过评价长度测量误差(E0)的三次重复精度来计算重复精度(R0)，35组测量长度中，每个长度的三次重复测量的结果都应该不超过给定的MPL(R0)。

MPE(PFTU): 单探针形状最大允许误差



在检测球上触测25个点，单探针形状误差PFTU是所有半径的变化范围，应不超过给定的MPE(PFTU)值。

MPE(THP)/MPT(τ): 扫描探测最大允许误差



沿着4条预定路径，高密度扫描测量检测球。所有扫描半径的变化范围，应不超过给定的MPE。扫描测量所需的时间也不能超过给定的MPT(τ)值。

备注：根据ISO 10360-2标准测试最大重量工件仅作为选项

技术指标

机械框架：X: 经过精密加工及阳极化处理的挤压轻质合金铝

Y: 直接加工在工作台内的整体燕尾导轨

Z: 经过精密加工及阳极化处理的挤压轻质合金铝

平台：材料：花岗岩；工件固定：M8X1.25 螺纹镶嵌件；平面度：根据 DIN 876/III

空气轴承：各轴使用预载荷空气轴承

测量系统：METALLUR® 线性光栅。系统分辨率：0.005 μm

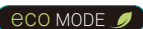
Z轴平衡：气动平衡，可调节

防护等级：IP54

电气要求：电源 100/120/220/240 V \pm 10% - 50/60 Hz - 1.6 KVA 气

源：最小 0.5MPa- 根据 ISO 8573/1 标准 4 级

耗能：功率：0.5 KVA



气源：90 NU/min

操作环境：环境温度：10 - 45 $^{\circ}\text{C}$

相对湿度：20% - 90% 无冷凝

探测系统：HP-S-X5; HP-S-X3; HP-S-X1C

HH-AS8-T5° / HH-AS8-H2.5° 配置 HP-THD, HP-S-X1S, HP-S-X1H, HP-L-5.8 和 HP-L-10.6

COMPREHENSIVE

功能强大, 全面覆盖各领域应用

卓越设计, 先进性能的GLOBAL S以其超高的扫描性能、人性化的用户体验和互联控制各个生产环节, 贯穿整个项目过程的智能方案, 适用于各种行业的应用需求。

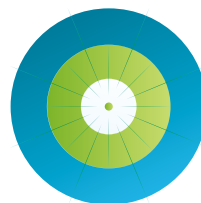
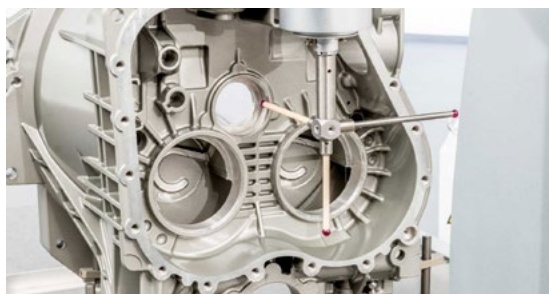
历代Global成功之处的经典传承, 融合先进的技术集成, 绿色节能的功能拓展, 实时监控的测量管家…… GLOBAL S是针对高端计量需求的理想解决方案。



汽车

海克斯康制造智能凭借“全”“新”“专”的测量技术与实力, 确保汽车行业领域复杂精密零部件的快速与高质量制造。

GLOBAL S的极速扫描、超高精度与测量效率尤其适用于汽车动力总成部件的测量, 满足用户对精度、效率和先进性的所有需求, 助力汽车行业的领先智造。

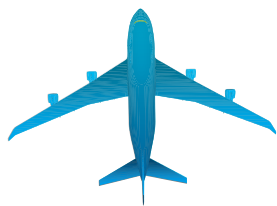


模具

模具作为工业生产的基础工艺装备, 被称为“工业之母”。

GLOBAL一直致力于模具制造领域测量技术的应用与创新, 以高精度、高效率、多功能探测系统和车间现场测量技术满足模具行业多样化的需求。从模具加工、精密测量、模具调试到制件测量, GLOBAL S可确保一切完美无缺。

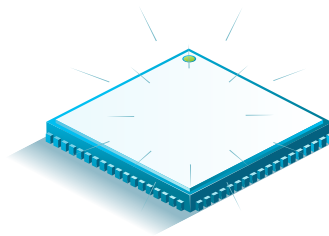




航空航天

应对尖端的测量挑战，GLOBAL S 为航空航天关键零部件提供高精度。

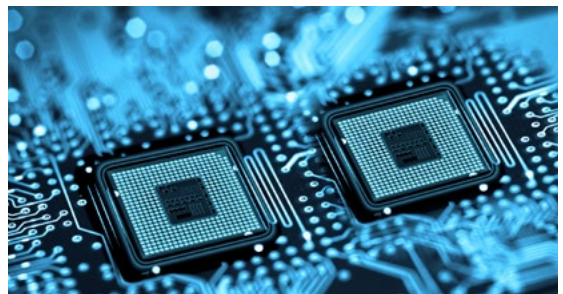
航空发动机涡轮叶片因其复杂的曲线形状，纤薄的形态，对测量应用提出更高需求。GLOBAL S 融合先进未知路径扫描和高精度高效率的测量技术，保证航空航天部件的卓越品质。



电子

置身于智能互联时代，电子产品已经成为我们身边不可缺得到伙伴。

针对电子行业细小、精细零部件的测量需求，GLOBAL S 可轻松应对。高精度、适用复杂曲面形状和塑料等多种材料，为电子零部件的制模、检测与校准提供专业方案。



海克斯康制造智能协助工业制造企业开发当今颠覆性的技术和改变未来的产品。作为计量与制造技术方案专家，我们专长于感知、解析和行动，实现测量数据的采集、分析和有效利用，为客户提供实现生产速度和生产力加速的自信，并提升产品品质。

通过遍及五大洲的本地化的服务中心、生产设施和商务运营机构，我们在制造领域塑造智慧变革，实现品质驱动生产力。

海克斯康制造智能隶属于海克斯康，海克斯康是知名的信息技术提供商，在地理信息和工业企业应用领域为品质和生产力提供驱动力。

来自海克斯康的解决方案整合传感器、软件、专用知识与客户的流程为一体，提供了智能的信息生态系统，形成可操作的信息，使业务流程实现自动化并提升了生产力，并在范围广阔的关键行业加以使用。

苏州市三丰计量科技有限公司

苏州市工业园区师惠坊商业街80号

www.sf-ji.com

服务热线：0512-67622490 沈剑

0512-67622919 孙辉明

苏州市三丰计量科技有限公司是海克斯康官方授权的经销商，多年来销售海克斯康旗下的各类产品，深得市场好评。并且我们还提供海克斯康三坐标测量机所有机型的调修校准、技术培训、升级改造、软件升级、检测与编程等增值服务。为您的三坐标测量机保驾护航。



更多产品资讯及服务

尽在我司微信公众号

欢迎扫码关注

-  三坐标测量机
-  3D 激光扫描
-  传感器
-  便携式关节臂测量机
-  增值服务
-  激光跟踪仪与经纬仪、全站仪
-  复合式影像测量系统
-  拍照式测量系统
-  计量软件方案
-  CAD / CAM
-  统计过程控制
-  自动化应用
-  量具量仪
-  设计和成本控制软件